



# Zubehör für CNC-Tangentialwerkzeuge

**© Copyright**






ECOCAM CNC - Inh. R. Skowron

Alle früheren Versionen verlieren mit diesem Dokument Ihre Gültigkeit. Die Angaben in diesem Dokument können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Alle Rechte sind vorbehalten. Die Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments sowie Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung nicht gestattet. Trotz aller Sorgfalt können Irrtümer oder Druckfehler nicht ausgeschlossen werden. Für Verbesserungsanmerkungen sowie Hinweise auf Fehler oder unverständlich dargestellte Sachverhalte sind wir dankbar. 14.02.2013

| <b>Inhalt</b>  | <b>Seite</b> |
|--|--------------|
| 1. Universelles Zubehör für EOT und TCM  | 4            |
| 2. Zubehör für elektrisch oszillierendes Tangentialmesser<br>EOT-2 (electric oscillating tool) | 7            |
| 3. Zubehör für Tangentialschneidemodul TCM-3<br>(tangential cutting module)                    | 8            |
| 4. Zubehör für tangenciales Rillmodul TCT-1<br>(tangential creasing tool)                      | 9            |

## 1. Universelles Zubehör für EOT und TCM

| Best.-Nr. | Bezeichnung   |   |
|-----------|---|---|
| 220012    | <p><b>E12</b> - Universalklinge für div. Materialien, z.B. Pappe, Dichtungsmaterial, Moosgummi, Kork, beidseitig einsetzbar</p> <p>Schneidenlänge : 12 mm<br/>Gesamtlänge : 25 mm<br/>Anzahl Schneiden : 2<br/>Aufnahme : 6mm h7 / Weldon</p>                     |    |
| 220018    | <p><b>E18</b> - Universalklinge für div. Materialien, z.B. Pappe, Dichtungsmaterial, Moosgummi, Kork; einseitige Klinge für feine Konturen</p> <p>Schneidenlänge : 13,5 mm<br/>Gesamtlänge : 26,5 mm<br/>Anzahl Schneiden : 1<br/>Aufnahme : 6 mm h7 / Weldon</p> |   |
| 220025    | <p><b>E25</b> - Universalklinge für div. Materialien, z.B. Pappe, Dichtungsmaterial, Moosgummi, Kork; einseitige Klinge für feine Konturen</p> <p>Schneidenlänge : 25 mm<br/>Gesamtlänge : 39 mm<br/>Anzahl Schneiden : 1<br/>Aufnahme : 6 mm h7 / Weldon</p>     |  |
| 220028    | <p><b>E28</b> - Universalklinge für div. Materialien, z.B. Pappe, Dichtungsmaterial, Moosgummi, Kork; einseitige Klinge für feine Konturen</p> <p>Schneidenlänge : 30 mm<br/>Gesamtlänge : 45 mm<br/>Anzahl Schneiden : 1<br/>Aufnahme : 6 mm h7 / Weldon</p>     |  |

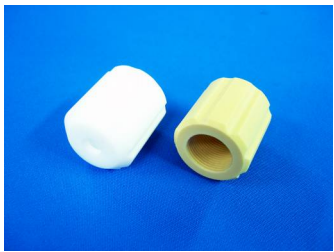




|               |  |   |
|---------------|--|---|
| <p>220030</p> | <p><b>E30 - Spezialklinge für TCM;</b> Keilklinge 30 Grad für normale Folien und Schriften</p> <p>Schneidenlänge : 2,5 mm<br/>Gesamtlänge : 25 mm<br/>Anzahl Schneiden : 1<br/>Aufnahme : 6 mm h7 / Weldon</p>       |    |
| <p>220050</p> | <p><b>E50 - Spezialklinge für TCM;</b> Keilklinge 50 Grad für u.a.Flockfolien, Filz, Karton</p> <p>Schneidenlänge : 3,5 mm<br/>Gesamtlänge : 25 mm<br/>Anzahl Schneiden : 1<br/>Aufnahme : 6 mm h7 / Weldon</p>      |    |
| <p>220070</p> | <p><b>E70 - Spezialklinge für TCM;</b> Keilklinge 70 Grad für u.a.Flockfolien, Filz, Karton, Gummi</p> <p>Schneidenlänge : 8 mm<br/>Gesamtlänge : 25 mm<br/>Anzahl Schneiden : 1<br/>Aufnahme : 6 mm h7 / Weldon</p> |   |
| <p>220085</p> | <p><b>E85 - Spezialklinge für EOT;</b> z.B. für weiche PU-Schaumplatten</p> <p>Schneidenlänge : 50 mm<br/>Gesamtlänge : 65 mm<br/>Anzahl Schneiden : 1<br/>Aufnahme : 6mm h7 / Weldon</p>                            |  |
| <p>220087</p> | <p><b>E87 - Spezialklinge für EOT;</b> z.B. für weiche PU-Schaumplatten</p> <p>Schneidenlänge : 70 mm<br/>Gesamtlänge : 83 mm<br/>Anzahl Schneiden : 1<br/>Aufnahme : 6mm h7 / Weldon</p>                            |  |

|        |  |  |
|--------|--|--|
| 220092 | <b>E92</b> - Spezialklinge für EOT; z.B. für weiche PU-Schaumplatten<br><br>Schneidenlänge : 120 mm<br>Gesamtlänge : 133 mm<br>Anzahl Schneiden : 1<br>Aufnahme : 6mm h7 / Weldon    |   |
| 230200 | <b>EC4</b> - Luftdurchlässige Schneideunterlage für Vakuumtische (beidseitig verwendbar)<br><br>Materialstärke: 4mm<br>Rollenbreite: 2000 mm<br>Farbe: Decklagen grau; Mitte schwarz |  <p><b>ECOCAM EC4</b><br/>Luftdurchlässige Dauer-Schneideunterlage<br/>Durable cutting mat - permeable to air</p> |

**2. Zubehör für oszillierendes Tangentialschneidemodul EOT**

| Best.-Nr. | Bezeichnung   |   |
|-----------|---|---|
| 240050    | Motorkühler elektrisch mit 12V-DC-Motor;<br>inkl. Kühlkörper mit innenliegenden Rippen,<br>Adapterflansch, Lüfteraufnahme, Lüfter |  |
| 240060    | Motorkühler pneumatisch; inkl. Kühlkörper<br>mit innenliegenden Rippen, Adapterflansch<br>und Schlauchanschluss                   |  |
| 240300    | Gabelführung für Oszillationsachse  |   |
| 240310    | Oszillationsachse   |   |
| 240320    | Oszillationseinsatz mit Kugellager<br>(Hub 1mm – 5mm)   |   |
| 240330    | Gleitlagersatz  |   |

**3. Zubehör für Tangentialschneidemodul TCM:**

| Best.-Nr. | Bezeichnung  |   |
|-----------|--|---|
| 250010    | Gleitelement PTFE-flach                                      |    |
| 250011    | Gleitelement PTFE-konisch                                    |   |
| 250020    | <b>S5</b> - Federsatz;<br>Andruckkraft bis ca. 5N / 500g     |    |
| 250021    | <b>S10</b> - Federsatz;<br>Andruckkraft bis ca. 10N / 1.000g |  |
| 250022    | <b>S18</b> - Federsatz;<br>Andruckkraft bis ca. 18N / 1.800g |  |
| 250023    | <b>S28</b> - Federsatz;<br>Andruckkraft bis ca. 28N / 2.800g |  |



**4. Zubehör für tangentiales Rillmodul TCT-1**

| Best.-Nr. | Bezeichnung  |   |
|-----------|--|---|
| 260010    | Werkzeugaufnahme Typ KR für kugelgelagerte Rillräder (Abb. mit Rillrad)                                      |    |
| 260110    | <b>B12</b> - Rillrad für Vollpappe 2pt<br>D=24mm; doppelt kugelgelagert                                      |    |
| 260120    | <b>B14</b> - Rillrad für Vollpappe 3pt<br>D=24mm; doppelt kugelgelagert                                      |  |
| 260130    | <b>B16</b> - Rillrad für Vollpappe 4pt<br>D=24mm; doppelt kugelgelagert                                      |  |
| 260210    | <b>B22</b> - Rillrad für Wellpappe Typ E und F<br>(Feinstwelle / Miniwelle)<br>D=24mm; doppelt kugelgelagert |  |

|        |   |  |
|--------|---|--|
| 260220 | <p><b>B24</b> - Rillrad für Wellpappe Typ B (Feinwelle); D=24mm; doppelt kugelgelagert</p>  |   |
| 260230 | <p><b>B26</b> - Rillrad für Wellpappe Typ C (Mittelwelle); D=24mm; doppelt kugelgelagert</p>  |   |
| 260310 | <p><b>B32</b> - Rillrad für Polypropylen</p>  |    |
| 230200 | <p><b>EC4</b> - Luftdurchlässige Schneideunterlage für Vakuumschneidmaschinen (beidseitig verwendbar)</p> <p>Materialstärke: 4mm<br/>         Rollenbreite: 2000 mm<br/>         Farbe: Decklagen grau; Mitte schwarz</p> |  <p><b>ECOCAM EC4</b><br/>         Luftdurchlässige Dauer-Schneideunterlage<br/>         Durable cutting mat - permeable to air</p> |